

IGAT PLATIN CLP

Высокоэффективные редукторные масла для высоконагруженных промышленных редукторов.

Описание

Формула продукта PLATIN CLP подобрана специальным образом для использования в высокопроизводительных промышленных редукторах с высокими и пульсирующими нагрузками. Масла PLATIN CLP производятся из специально подобранных базовых масел и пакета присадок. Базовые масла обладают высокой стабильностью к окислению, хорошими вязкостно-температурными показателями и совместимы с материалами уплотнителей.

Масла PLATIN CLP снижают трение, что ведет к понижению рабочей температуры, особенно в высоконагруженных передачах, а также обеспечивает меньший износ. Продукт PLATIN CLP обладает прекрасными антипенными свойствами, что особенно важно в редукторах, где возможно попадание смазки подшипника в масло. Масла PLATIN CLP обладают превосходными противоизносными характеристиками и высокой термостабильностью.

Применение

PLATIN CLP рекомендованы к использованию в высоконагруженных промышленных редукторах, таких как:

- Системы конических шестерен
- Прямозубые передачи
- Червячные передачи
- Двойные шевронные передачи
- И т.д.

PLATIN CLP превосходят требования следующих спецификаций

- DIN 51 517 часть 3 (CLP).
- U.S. Steel 224
- SEB 181 226
- AGMA 250.04, 9005
- David Brown S1.53.101

Преимущества

- Способность выдерживать высокие несущие нагрузки
- Превосходная защита от износа
- Стабильность к старению
- Высокая термостабильность
- Прекрасные антипенные свойства
- Превосходная защита от коррозии

Типовые характеристики:

PLATIN CLP	DIN 51 517 часть 3										
ISO VG	DIN 51 519		CLP 32	CLP 46	CLP 68	CLP 100	CLP 150	CLP 220	CLP 320	CLP 460	CLP 680
Характеристика	Тест	Единица									
Плотность при 15°C	DIN 51 757	г/см³	0,87	0,87	0,88	0,88	0,89	0,89	0,90	0,91	0,91
Вязкость при 40 °C	DIN 51 562/1	мм²/с	32	46	68	100	150	220	320	460	680
Индекс вязкости	DIN ISO 2909	-	95	95	95	95	95	93	93	93	100
FGZ A/8.3/90 (min.)	DIN 51 354/2	SKS	н/д	н/д	12	12	12	12	12	12	12
Коррозия меди	DIN 51 759	Балл	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Коррозия стали, метод А (дистиллированная вода)	DIN 51 585	Балл	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A
Температура вспышки, СОС	DIN ISO 2592	°C	240	240	250	256	254	250	254	270	270
Температура застывания (max.)	DIN ISO 3016	°C	-30	-24	-21	-15	-18	-9	-6	-6	-6
Тест на стенде Тимкена	ASTM D2782	кг	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Тест на ЧШМ (нагрузка сваривания)	ASTM D2783	кг	200	200	250	250	250	250	250	250	250
Дезэмульгирующая способность (при 82 °C)	ASTM D1401	мин	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Антипенные свойства (Стадия 1)	ASTM D892	мл/мл	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0

Эти данные являются достоверными и точными в соответствии с нашими знаниями и отражают состояние наших знаний и деятельности по разработке и развитию продуктов. Все права к изменениям защищены. Все процедуры, произведенные для определения технических параметров, могут быть сравнены и повторены.

Эксклюзивный дистрибутор на территории России ООО «ОЛТЕКС»
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина д.2 к.2, тел.: +7 (495) 735-69-69

