

IGAT ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY MIX – 65 °C

Готовый к применению раствор охлаждающей жидкости на основе моноэтиленгликоля. Не содержит нитритов, аминов, фосфатов и силикатов. Обеспечивает надежную защиту для алюминиевых и чугунных блоков двигателей.

Описание

IGAT ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY MIX – 65 °C – это готовый к применению раствор охлаждающей жидкости на основе моноэтиленгликоля. Не содержит нитритов аминов, фосфатов и силикатов. Обеспечивает надежную защиту для алюминиевых и чугунных блоков двигателей.

Применение

IGAT ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY MIX – 65 °C был специально разработан для того, чтобы удовлетворить высочайшим требованиям к антифризам для чугунных и алюминиевых двигателей. Продукт надежно защищает от образования отложений, коррозии и вспенивания, тем самым обеспечивая великолепный отвод тепла. В соответствии с инструкциями по эксплуатации производителей может быть использован в большинстве двигателей внутреннего сгорания.

В соответствии с нормами EEC, по качеству продукт IGAT ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY MIX – 65 °C соответствует следующим техническим стандартам/спецификациям:

- ASTM D 3306
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Ford WSS-M 97844-D

- MAN 324 SNF
- MB 326.3
- MTU MTL 5048
- VW TL 774-D/F (G12+)

Преимущества

- Полностью выполняет требования спецификации VW TL 774-D/F (G12+)
- Готовая к использованию охлаждающая жидкость
- Надежная защита до – 65 °C
- Снижен риск некорректного использования
- Защищает от проблем, связанных с использованием воды ненадлежащего качества и неправильного соотношения антифриз : вода
- Используется безсиликатная технология присадок
- Применим как для чугунных блоков, так и для алюминиевых
- Надежно защищает от образования отложений
- Очень высокие и долго сохраняющиеся антикоррозийные свойства
- Защищает от кавитации
- Пониженное пенообразование
- Смешиваем и совместим с другими брендами охлаждающей жидкости такой же спецификации

Для получения полного эффекта от продукта IGAT ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY MIX – 65 °C рекомендована полная замена жидкости.

Типовые характеристики:

Свойство	Плотность при 20 °C	Температура застывания	Температура кипения	pH	Резервная щелочность
Метод/DIN-Test	ASTM D1122	ASTM D1177	ASTM D1120	ASTM D1287	ASTM D1121
Единица	г/мл	°C	°C	-	мл 0.1 M HCl/10 мл
Значение	1,08	- 65	115	7.8 – 8.5	4 - 6

Эти данные являются достоверными и точными в соответствии с нашими знаниями и отражают состояние наших знаний и деятельности по разработке и развитию продуктов. Все права к изменениям защищены. Все процедуры, произведенные для определения технических параметров, могут быть сравнены и повторены.